

Чем PE-Xa отличается от PE-Xb?

Снаружи трубы выглядят **одинаково**.

Но внутри — это два разных инженерных мира.

1. Разный способ сшивки = разное поведение трубы

- PE-Xa сшивается пероксидным способом ещё в процессе экструзии.
- PE-Xb — силановым методом уже после изготовления трубы.

Что это даёт?

У PE-Xa сшивка равномерная по всему сечению, у PE-Xb — менее однородная и более длительный неконтролируемый процесс сшивки.

2. Молекулярная память — не маркетинг

PE-Xa действительно «помнит форму».

После расширения он:

- возвращается к исходному диаметру,
- обжимает фитинг сильнее со временем.

У PE-Xb эффект памяти выражен слабее — поэтому он не используется в классических аксиальных системах.

3. Эластичность при холоде

– PE-Xa остаётся гибким даже при минусовых температурах.

– PE-Xb становится жёстче и требует более аккуратного обращения зимой.

Именно поэтому PE-Xa применяют:

- при зимнем монтаже,
- в уличных зонах,
- в системах снеготаяния.

4. Работа с авариями

Если труба из PE-Xa была деформирована — её часто можно восстановить нагревом.

С PE-Xb такой «второй шанс» работает хуже или не работает вовсе.

5. Срок службы и стабильность

Оба материала надёжны.

Но PE-Ха устойчивее:

- к температурным перепадам,
- к циклическим нагрузкам,

Коротко:

PE-Xb — рабочее решение.

PE-Ха — инженерный максимум.

Поэтому профессионалы выбирают PE-Ха там, где:

- важна долговечность,
- репутация дороже экономии.